锦承筑机 金运®

河南锦承机械有限公司
Henan Jincheng Machinery Co., Ltd.

厂址:南阳路麒麟路西（龙升工业园）
电话:15938885170　15870685588
网址:WWW. jc-machinery.cn
邮箱:187118699@qq.com

环保节能沥青搅拌设备制造商
MANUFACTURER OF ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
AND ENERGY-SAVING ASPHALT MIXING EOUIPMENT

引入AI智能大模型企业
Introducing AI-Powered Large Model Enterprise

金运®



河南锦承机械有限公司
Henan Jincheng Machinery Co., Ltd.



企业简介

河南锦承机械制造有限公司位于南阳市龙升工业园区，公司资产过亿元，占地面积约4万平方米。现有各类专业技术人员60多人，其中高、中级工程师20余人，是一家专业从事筑路机械研发、生产与销售的企业。

公司主要产品包括：强制式沥青混合料搅拌设备，沥青热再生一体机及冷热再生分体机设备，移动式沥青混合料搅拌设备，煤粉燃烧器，直热式沥青罐等配套产品

公司建立了完善的质量管理体系，并已通过ISO9001质量管理体系认证。我们秉持“追求卓越，铸造精品，一切让客户满意”的经营理念，拥有强大的研发团队，持续引入最新科研成果，坚持严谨设计，始终保持产品设计的最优化。在生产制造过程中，我们精益求精，严格把控质量，确保出厂的每一台设备皆为精品。

销售服务方面，我们细致周到，随机派遣专业技术人员负责安装调试，并对用户进行操作培训，直至客户签字认可满意后，服务人员方可返回公司。设备使用过程中，用户如遇任何问题，公司售后服务人员将随时响应、及时到位，并提供终身维护支持。

凭借过硬的产品质量与优质的售后服务，锦承机械多年来深受广大用户好评。我们坚信：广告做得再好，不如客户口碑实在；路遥知马力，日久见真质！

锦承匠心　重铸典范

Henan JinCheng Machinery Manufacturing Co., Ltd. is located in Longsheng Industrial Park, Nanyang City, Henan Province. With assets exceeding 100 million RMB and a site area of approximately 40,000 square meters, the company employs over 60 professional and technical personnel, including more than 20 senior and intermediate engineers. We specialize in the research and development, production, and sales of road construction machinery.

Our main products include:

- Forced asphalt mixing plants
- Asphalt hot recycling integrated plants and hot/cold recycling split plants
- Mobile asphalt mixing plants
- Pulverized coal burners
- Direct-heating asphalt tanks and other auxiliary equipment

The company has established a comprehensive quality management system and is certified under the ISO 9001 standard. Guided by the philosophy of “Pursuing Excellence, Crafting Quality, and Ensuring Customer Satisfaction,” we maintain a strong R&D team dedicated to incorporating the latest technological advancements and adhering to rigorous design principles. Throughout the manufacturing process, we emphasize precision and strict quality control to ensure every piece of equipment delivered is of superior quality.

In sales and service, we adopt a meticulous approach. Our technicians are assigned to conduct on-site installation, commissioning, and user training, and will only depart after obtaining the customer's signed confirmation of satisfaction. Should any issues arise during equipment operation, our after-sales team is committed to providing prompt, on-site support and lifelong maintenance.

Thanks to our reliable product quality and exceptional after-sales service, JinCheng Machinery has earned widespread acclaim from customers over the years. We firmly believe that genuine customer endorsement outweighs any advertisement—just as distance tests a horse's strength, time reveals true quality.

Crafting Masterpieces　Redefining Standards!

产品介绍

环保节能沥青搅拌再生一体机设备

我公司根据国家政策和通过对市场和用户需求的调研分析，从环保、节能、精准、高效、智能、稳定等多方面分析生产制造出新型节能环保沥青搅拌冷、热再生一体机设备，**实现生产原生混合料，原生+热再生混合料、原生+冷再生混合料、原生+双热再生滚筒、原生+冷再生+热再生混合料的五种生产方式，**铣刨料添加最高60%—100%的比例自由调配（100%全再生需添加烟气处理设施），为客户创造更大的经济效益。



一、环保

根据客户实际需求，规划场地，料、机分离，制定出适合客户的环保便捷的使用场景。

1.粉尘处理。采用粉尘综合抑制处理技术，有效解决了厂区扬尘的问题，全封闭骨料输送系统， 拌和楼全封闭及粉尘处理技术等，从而保证站场内优良的空气指数。

2.设备采用隔音、消音、减震等技术及措施，有效降低噪音。

3.精准的计量及控制传动系统，为环保节能提供保证。

4.溢料、废料集中储存与排放，降低扬尘污染。

5.尾气排放浓度小于20mg/Nm^3

6.沥青烟采用催化燃烧、回收燃烧、UV光解、活性炭吸附等综合处理措施。







二、节能

1.多处采用保温材料，使热量损失减少15%左右。
2.先进的程序控制系统，使溢料减少，节约燃料。

三、精准

1.冷骨料供给变频调速，缺料报警，确保级配比例。
2.热骨料计量采用不等比粗细计量技术及快速气动门减小冲量。
3.沥青计量采用“二次计量”，保障计量精度，并实时跟踪“油石”比。

LQB5000 强制式沥青混合料搅拌设备

LQB5000 Asphalt Mixing Plant



四、智能

1.采用智能提示系统，具有故障报警功能。
2.GPS远程服务平台可在线对设备进行系统升级、操作指导、故障诊断及排除。
3.可进行智能模拟调试。

五、高效

1.大容量搅拌缸，大循环沸腾式搅拌，高压雾化式沥青喷洒，确保搅拌高效、优质。
2.自动集中润滑系统，方便保养、维护快速。
3.模块化设计，便于快速转场。

LQB4000 强制式沥青混合料搅拌设备

LQB4000 Asphalt Mixing Plant



六、稳定

1.拥有ISO 9001国际质量体系认证。
2.主要部件采用国际知名品牌，性能可靠稳定。
3.气缸、电器元件、传感器等采用国际知名品牌。
4.采用双电脑系统，两者皆可操作，监察。

LQB3000 强制式沥青混合料搅拌设备

LQB3000 Asphalt Mixing Plant



出口强制式沥青混合料搅拌设备

Asphalt Mixing Plant

乌兹别克斯坦



格鲁吉亚



沥青再生方案优势

一、多再生组合方案:

根据用户再生需求深度定制，一机多用，生产多种组合再生混合料添加设备：**双热再生滚筒（逆流、顺流方案）、单热再生滚筒（逆流、顺流方案）、冷再生、冷热再生组合、旧设备改造成再生一体机**等多种方案。

二、高效再生先进性:

再生料加热速度快（80T/h--200T/h）。热再生出料温度高，最快三分钟出料（温度180℃）。可匹配各个厂家的原生站，甚至再生站。

三、再生添加高比例:

高比例再生关键点在于再生料的老化可控，合格铣刨料添加比例可达到70%以上，出料质量达符合公路施工行业标准。

四、设备节能环保性:

燃烧器与混风燃烧室一体化，燃烧室双层热反射材料封装，双层航天用陶瓷纤维保温，节约燃料15%以上。沥青烟二次回烧，增加热空气流通从而增加热交换率。全再生方案利用粉裹烟技术、碱水喷淋通道、催化燃烧等处理。

五、再生滚筒、储存仓、称量仓“三不沾”:

再生滚筒内部布局独特，设计理念行业领先，经多个工地实践，平均生产十万吨再生成品料，大型维护次数不高于三次。



江西泉建

沥青再生设备示例

热再生设备

再生形式：顺流、逆流

烘干能力：80–200t/h

出料温度：90–180℃

添加比例：30–100%

匹配沥青混合料搅拌设备：1500–5000型

燃料类型：重油/柴油/天然气/生物质

注：1.回收料的含水量应严格控制在3%以内。

2.颗粒直径控制在5–30mm 之间。

3.回收沥青铣刨料添加率可达80%， 添加烟气处理设备后，铣刨料添加可达到100%。



阜阳宇航

冷再生设备

精确的设备及投料方式，将筛分后的回收料按比例添加拌料缸生产出符合要的沥青混合料， 添加率可达15%。



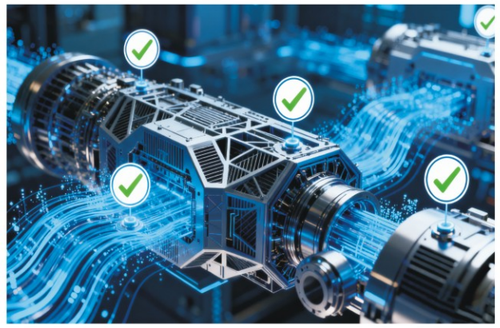
渭池宏达

JINCHENG MACHINERY

AI 大模型

Large AI models

★ 领先全行业的智能AI大模型
★ 帮您提前预判、保养好每一个设备部件



智能模拟调试

Intelligent Stimulating Commissioning

★ 无负载全方位现场调试
★ 省时
★ 省力
★ 省成本
★ 远程诊断、维护
★ 远程控制



冷骨料配料机

Cold Aggregate Feeder

★模块化设计,带去除异物的筛网和检修阶梯
★变频调速的皮带给料机
★带砂料仓破拱振动器
★带皮带纠偏调整装置
★带断料报警装置
★初级大骨料过滤振动筛



震动筛

Vibrating screen

★激振电机，筛分效率高，免维护
★振动方向角和筛箱倾角最佳组合，确保级配比和筛分效率



干燥滚筒

Drying Drum

★特殊的滚筒和叶片布局设计，形成最佳的料帘和火焰
★流动配合，更高的热交换率，更低的热损耗，热效率提高15%
★简体外包隔热材料和不锈钢，减少热损耗
★采用知名品牌的电机和减速机，以及轴承，使用寿命长
★红外线热电偶温控装置



油和气燃烧器

Oil&Gas Burner

★采用欧洲或合资名牌燃烧器，使用寿命长
★采用风机和燃料泵双变频形式，实现风油比精确控制，安全节能
★二级点火系统，安全可靠
★PLC控制，操作简单
★天然气&油两用 燃烧器供客户选配



搅拌系统

Mixing System

★采用国际先进工艺设计，具备高的搅拌效率和搅拌质量
★采用国际知名的电机和减速机，性能高，工作稳定
★高压淋浴式喷洒沥青，布料均匀，减少搅拌时间，提高产量



JINCHENG MACHINERY

称量系统和贮存系统

Weighing & storage system

★TOLEDO传感器计量骨料，沥青和粉料，精确计量
★国际名牌气缸，性能稳定
★热骨料和沥青储存仓体外包隔热材料，减少热量损失
★热骨料采用大小门放料技术，减少冲量，确保计量精度
★模块式热提结构，运输方便，配自动紧张装置和防倒转装置



除尘系统

Dust Collecting System

★I级重力除尘加II级布袋除尘，搅拌楼负压防尘设计
★采用美国杜邦布袋材料，过滤精度高，耐高温，耐腐蚀，使用寿命长
★大的布袋除尘面积，尾气排放粉尘含量≤20mg/Nm^3
★配有高温报警和超高温停火装置
★配置粉尘加湿搅拌机，避免粉尘飞扬



沥青加热和储存系统

Bitumen Heating&Storage System

★一体化模块设计，方便运输和安装，节约成本
★导热油加热系统，加绝热层保护，加热效率高，节能
★柴油/天然气/煤/电等加热方式供客户选配
★采用中国最好的沥青泵，性能好，寿命长



粉料供给系统

Filler Supply System

★板链式粉料提升机，高性能螺旋输送机，粉料供给流畅
★粉料仓配有除尘器和料位仪，确保粉料供给，环保



气动系统

Pneumatic System

★名牌空气压缩机，工作性能可靠
★国际名牌电磁阀和气动元件，精密控制



控制系统

Control System

★集装箱式控制室，带隔热和隔音保护层
★日本PLC控制系统，触摸屏或电脑操作
★电控柜安全防护标准：IP55；西门子电控元件，性能稳定
★配有打印机，空调和电缆线



Technical Paramers of LQB series of Asphalt Mixing Plant

LQB系列沥青混合料搅拌设备技术参数

型号type	LQB3000	LQB4000	LQB3000 冷热再生一体机	LQB4000 冷热再生一体机	LQB5000 冷热再生一体机
生产能力(标况) capacity(Standard conditions)	240t/h	320t/h	240—300t/h	320—360t/h	360—440t/h
冷骨料供给系统 aggregate feed system	变频调速控制	变频调速控制	变频调速控制	变频调速控制	变频调速控制
冷骨料斗容量/数量 volun/number of cold bin	10m³/5或6	12m³/6	10m³/5或6+8m³/+8m³/2	12m³/5或6+8m³/+8m³/2	12m³/6+8m³/+8m³/2
干燥滚筒dryer	Φ2600x9500mm	Φ2800x11000mm	Φ 2600 × 9500mm 2200x10000mm	Φ2600 × 11000mm 2400x12000mm	Φ2800 × 11000mm 2600x12000mm
干燥滚筒电机功率 dryer motor power	88kW	120kW	88WK+74KW	88WK+74KW	88WK+120KW
热料提升机/电机功率 power of motor of filler elevator	垂直板链/22kW	垂直板链/37kW	垂直板链/22kW	垂直板链/22kW	垂直板链/22kW
振动筛层数/电机功率 number of decks of vibrating screen/power of motor	5层或6层/2x7.5kW	6层/9kW	5、6层2x7.5KW	6层2x9KW	6层2x11KW
热料仓仓数，容积 volume of hot bin	5或6/40m³	6/60m³	5.6/40m³	6/25或55m³	6/25或90m³
搅拌器能力(电机功率) mixer ability(power of motor)	3000kg/锅 (2x45kW)	4000kg/锅 (2x55kW)	4000kg/锅 (2x45kW)	5000kg/锅 (2x55kW)	5500kg/锅 (2x55kW)
石粉提升机/电机功率 power of motor of powdery material	垂直板链/5.5kW	垂直板链/5.5kW	垂直板链/5.5kW	垂直板链/5.5kW	垂直板链/5.5kW
石粉仓容量 volume of powdery material bin	55+25m³	55+25m³	55+25m³	55+25/55+65m³	55+25/55+65m³
除尘形式 dust collect type	箱式脉冲喷饮	箱式脉冲喷饮	箱式脉冲喷饮	箱式脉冲喷饮	箱式脉冲喷饮
除尘器过滤面积 filter square of dust cleaning	1050m²	1350m²	1350m²	1560m²	1840m²
引风机电机功率 power of motor of exhaust fan	160kW	200kW	200kW	220kW	264kW
控制室 control room	7000x2200mm	7000x2200mm	7000x2200mm	7000x2200mm	7000x2200mm
总功率 total power	720kW	820kW	约860KW	约1060KW	约1160KW

注意：以上规格如有改动，以改动后所提供的资料为准。 Note:the specifications are according to the primer technology please check with the specification with the contract!

JINCHENG MACHINERY

售后服务

一、三包条件

对产品实行三包。自产品出厂之日起，三包期一年，在三包期内如因制造质量原因造成的设备损坏，无偿提供配件，如因客户使用不当造成设备损坏，按成本价提供配件服务。

二、培训安排

1.售前培训，设备安装前，用户安排2-3名人员到公司进行为期一周的强化培训，其中包括电气、机械、微机操作等方面。

2.设备到货前，公司安排一名工程师到现场进行场地规划，并负责指导地基建设。

3.安装期培训，在安装现场由公司派遣的工程师及技师对用户的操作、维修人员进行现场指导安 装培训。

4.调试期培训，在设备安装完毕后，由公司电气及机械工程师对用户操作人员、机械维修人员、 电气维护人员进行为期15天的实际操作、维修、保养、润滑等培训。

5.公司技术人员对用户定期或不定期回访，并随时接受用户技术咨询。

三、售前、售中、售后服务请参阅相关合同细则说明









JINCHENG MACHINERY

经典案例



郑州中牟



渭池4000冷热再生一体机


周口3000冷热再生一体机


邓州4000型



云南交投5000型



广东东莞


湖北襄阳

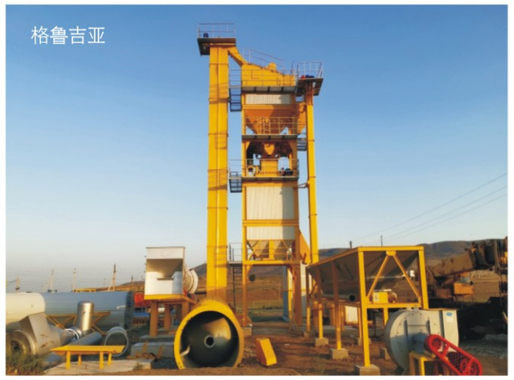

陕西汉中高速项目


江西余江


乌鲁木齐5000型


伊犁5000型

JINCHENG MACHINERY











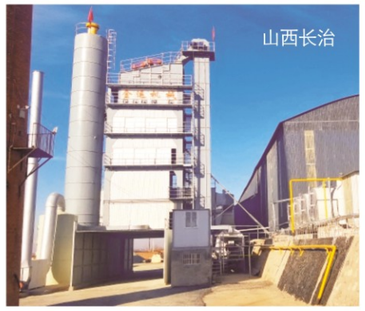


























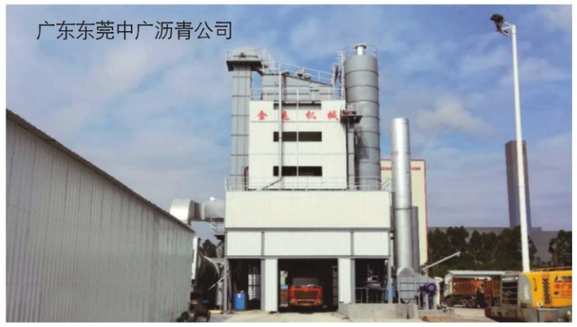


JINCHENG MACHINERY

甘肃庆阳项目



广东东莞中广沥青公司



郑州新郑机场项目



泰国2000型



广东揭阳



广西防城港



广东东莞健华市政



贵州岑巩项目



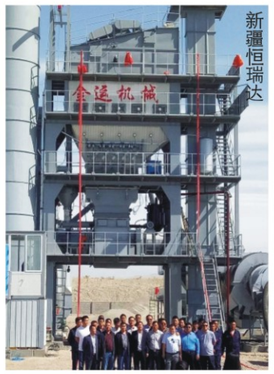
湖南长沙



广东湛江



新疆恒瑞达



广东韶关



甘肃兰州



广西贺州



贵州天柱



宝钢基地项目



新疆阿克苏高速项目



河南周口



河南驻马店



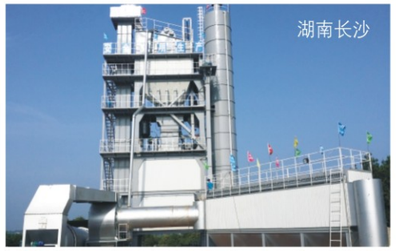
湖南宁乡



安徽路桥青阳项目



湖南长沙



河南尉氏项目



湖南长沙望城



湖南宁远



安徽亳州



江西南昌



湖南邵阳

